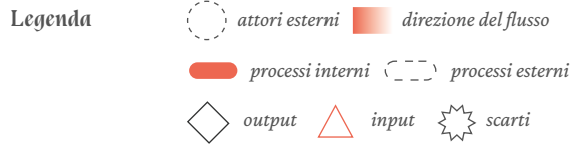
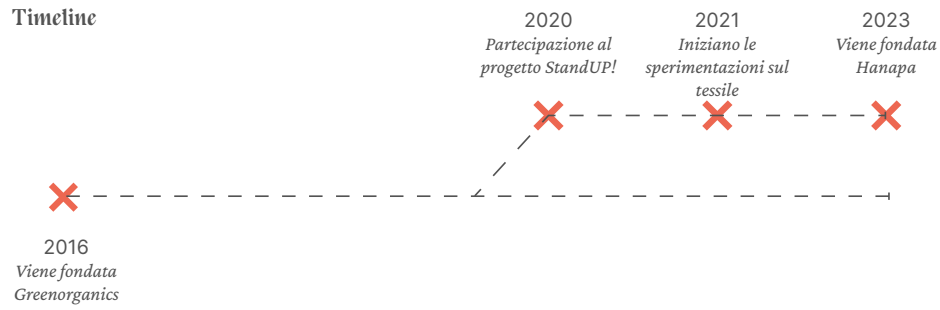
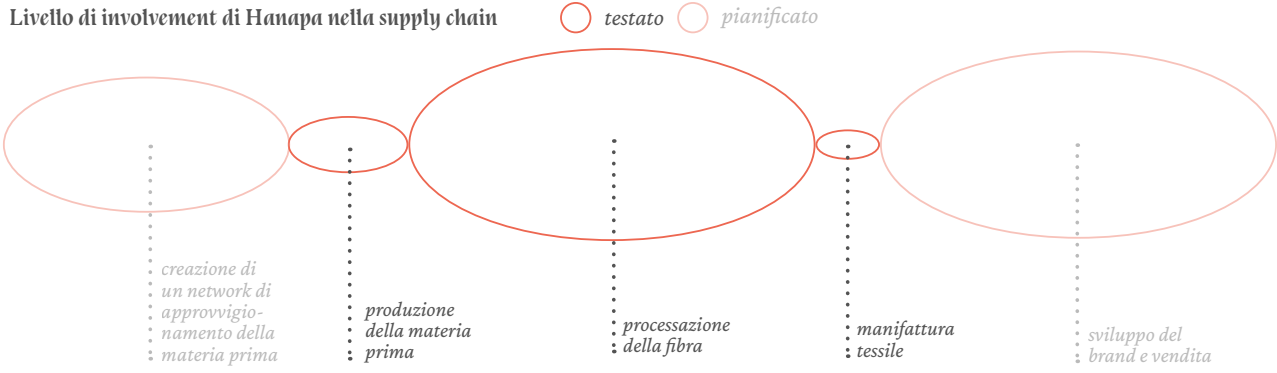


**Hanapa: la storia**

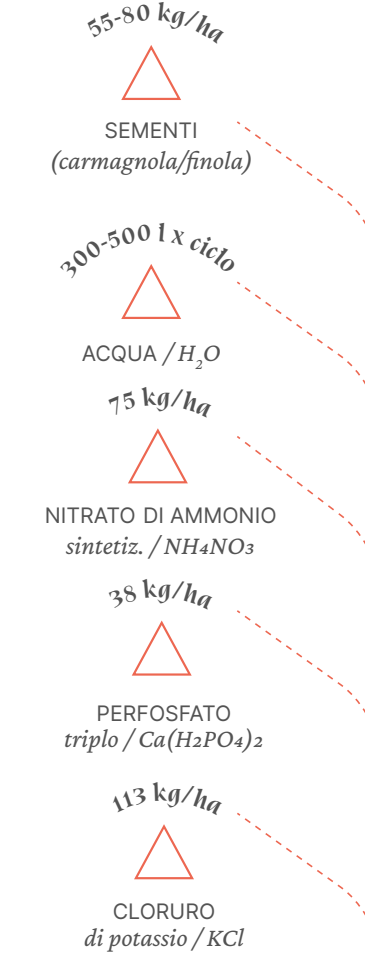
Hanapa Srl è una startup in nascita (2023) ideata da Stefano Mei, ex socio co-fondatore della società agricola Greenorganics. L'azienda sperimenta trasversalmente nel campo tessile ed agricolo, con la mission di sviluppare in maniera sostenibile la filiera della canapa nel settore dell'abbigliamento e, soprattutto, nel distretto manifatturiero di Prato.

**Hanapa: identikit**

Anno di fondazione: 2023  
Tipologia di impresa: Srl  
Dimensione impresa: S  
Sede: Prato, Via Visiana 101B  
Codice ATECO: 13(9)  
Settore: tessile manifatturiero



I dati relativi alle sostanze sono riferiti ad una coltivazione "modello", rintracciabili in letteratura Manuel, T. (2014, March 13). Hemp Textiles. Design Life-Cycle. Retrieved October 7, 2022, from <http://www.designlife-cycle.com/hemp-textiles>



La fibra bruna è quella più esterna, macerata e con più impurità, mentre quella bianca è più vicina al manufatto. La prima è più ricca di emulsione, la seconda di lignina. L'ossidazione è quella di usare solo quella scura, ma il tipo di processo è lo stesso, vengono semplicemente reiterate certe fasi per quella chiara per ammorbidirla.

**1. HANAPA**

pianta da fiore (o seme)

aprite - luglio

**RACCOLTO**

fine settembre - novembre

pianta da fibra

SEMINA

RACCOLTO

SECCATURA

aprite - maggio

fine agosto

La produzione di canapa per uso tessile si basa sulla "fibra lunga" proveniente da piante coltivate esclusivamente per questo utilizzo, ma in Italia la coltivazione è prettamente di piante da fiore, con caratteristiche del fusto diverse: gli steli, per la loro lunghezza e quantità di internodi, rientrano nella cosiddetta "fibra corta", per la dimensione ridotta delle fibre, e per la legnosità. Normalmente queste piante vengono completamente scartate per il tessile e per l'abbigliamento.

**PURIFICAZIONE**

7-15 l/kg ACQUA H<sub>2</sub>O

BATTERI dell'acido lattico

PROTEASE

PLA/POLIESTERE

SGRASSANTE certificato GOTS

1-10 l/kg ACQUA H<sub>2</sub>O

20-30 l PEROSSIDO di idrogeno

CO<sub>2</sub>

1% del peso METALLOIDE (catalizzatore)

**5. EMMETEX**

LANA/CASHMERE/ FIBRA sintetica

**CREAZIONE STOPPINO**

**SEPARAZIONE E BATTITURA**

200 kg FIBRA BRUNA

FIBRA BIONDA

**MACERAZIONE MICROBIOLOGICA**

FIBRA MACE-RATA bagnata e decolorata

**LAVAGGIO**

**OSSIDAZIONE ALCALINA**

FIBRA OSSIDATA

**BATTITURA**

Fibra bruna dopo la prima fase di bollitura alcalina



L'ossidazione alcalina è la cosiddetta "cotonizzazione" o "elementarizzazione". Le sostanze scelte da Hanapa sono riconducibili alla politica della Green Chemistry.

L'acqua della macerazione può essere usata fino a 3 volte; in seguito può essere immessa per usi agricoli, per irrigazione o fertirrigazione

ACQUA H<sub>2</sub>O

L'acqua del lavaggio solitamente viene riciclata per la fase di ossidazione, perché il tipo di sgrassatore utilizzato, certificato GOTS, non altera il pH in modo drastico. Al termine del processo di bollitura alcalina, l'acqua può essere stoccata per 2-3 giorni ed utilizzata per la macerazione iniziale della canapa. Se non stoccata può essere utilizzata in agricoltura.

CO<sub>2</sub> non compensata

METALLOIDE (esausto)

30-35kg CASCAMI

PIGMENTO VERNICI

**6. CROMOLOGY**

**STOCCAGGIO**